

Position	Anz.	Beschreibung	Einzelpreis
	1	<p><b>Umwälzpumpe Typ: MAGNA 50-100 F</b></p>  <p>Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.</p> <p>Produktnr.: <a href="#">96748538</a></p> <p>Hocheffiziente Nassläuferpumpe mit Permanentmagnetmotor (ECM-Technologie) und integrierter elektronischer Leistungsanpassung durch stufenlose Drehzahländerung zur Förderung von Heizungswasser gemäß VDI 2035.</p> <p><b>Eigenschaften und Produktvorteile:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Keine Einstellung der Pumpe notwendig durch AUTOADAPT-Funktion (selbstadaptierende Kennlinie findet die optimale Einstellung selbsttätig)</li> <li>* geringer Energieverbrauch durch Energieeffizienzklasse A</li> <li>* drehzahlgeregelte Pumpe erfüllt die Anforderungen der Energieeinsparverordnung (EnEV) §14(3)</li> <li>* Wahl der Regelungsart Proportional- bzw. Konstantdruckregelung und AUTOADAPT über Tasten auf Klemmenkasten oder mit R100 möglich</li> <li>* Konstantkennlinienbetrieb durch R100 aktivierbar</li> <li>* automatische Nachtabsenkung hilft zusätzlich Energie zu sparen</li> <li>* geringe Lagerhaltung durch Kombiflansch PN 06/10 bis DN 65</li> <li>* IR-Kommunikation durch R100 möglich</li> <li>* Temperaturführung des Sollwertes mit Controller R100 aktivierbar</li> <li>* zusätzliche Funktionen über folgende Module nachrüstbar:</li> </ul> <p>Alarmmodul MC 40/60/100</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Eingang für extern Ein/Aus</li> <li>-potentialfreier Ausgang mit Controller R100 als Stör-, Bereit- oder Betriebsmelderelais konfigurierbar</li> </ul> <p>GENIbus- und Doppelpumpenmodul MB 40/60/100</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Eingang für extern Ein/Aus</li> <li>-potentialfreier Ausgang mit Controller R100 als Stör-, Bereit- oder Betriebsmelderelais konfigurierbar</li> <li>-Eingang 0 bis 10V zur Sollwertführung oder Stellsignal eines externen Reglers</li> <li>-Eingang Umschaltung auf MIN-Drehzahl</li> <li>-Eingang Umschaltung auf MAX-Drehzahl</li> <li>-GENIbus</li> <li>-Doppelpumpenfunktion</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Spaltrohr, Lagerplatte und Rotorkappe aus</li> </ul>	Preis auf Anfrage

Position	Anz.	Beschreibung	Einzelpreis
		<p>Edelstahl</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Pumpengehäuse aus GraugußEN-JL1040ASTM 35 B - 40 B (= Grauguß)</li> <li>* kein externer Motorschutz erforderlich, da dieser in der Pumpe integriert ist</li> <li>* incl. Wärmedämmschalen</li> </ul> <p><b>Fördermedium:</b>                      Fördermedium:                      Wasser                      Medientemperaturbereich:        2 .. 95 °C                      Medientemperatur:                60 °C                      Dichte:                                 983.2 kg/m³</p> <p><b>Technische Daten:</b>                      Tatsächlicher Förderstrom der Pumpe: 5.8 m³/h                      Tatsächliche Förderhöhe der Pumpe: 6.13 m                      Temperaturklasse:                 110                      Prüfkennzeichen auf dem Typenschild: CE,B,TSE,PCT</p> <p><b>Werkstoffe:</b>                      Pumpengehäuse:                    Grauguß                          EN-JL1040                          ASTM 35 B - 40 B                      Laufrad:                                Komposit, PES</p> <p><b>Installation:</b>                      Umgebungstemperatur:            0 .. 40 °C                      Max. Betriebsdruck:                10 bar                      Anschluss:                            DIN                      Nennweite:                            DN 50                      Nenndruck (bar):                    PN 6 / PN 10                      Einbaulänge:                         240 mm</p> <p><b>Elektrische Daten:</b>                      Leistungsaufnahme P1:            10 .. 180 W                      Maximale Stromaufnahme:        0.1 .. 1.25 A                      Netzfrequenz:                        50 Hz                      Nennspannung:                       1 x 230-240 V                      Schutzart (IEC 34-5):              44                      Isolationsklasse (IEC 85):        F</p> <p><b>Sonstiges:</b>                      Nettogewicht:                        8.66 kg                      Bruttogewicht:                       9.93 kg                      Energielabel:                         A</p>	

# Pumpen mit System

Planung Beratung Vertrieb

# AVA

Abwasser - Verfahrenstechnik GmbH Großkopfstraße 5 13403 Berlin

Name des Unternehmens: AVA GmbH

Angelegt von:

Telefon:

030/2847030-0

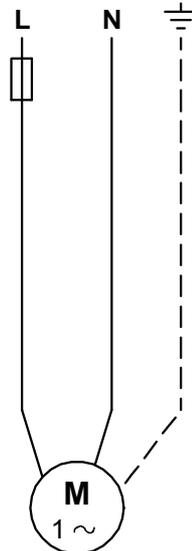
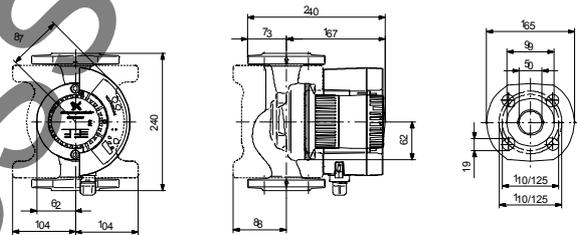
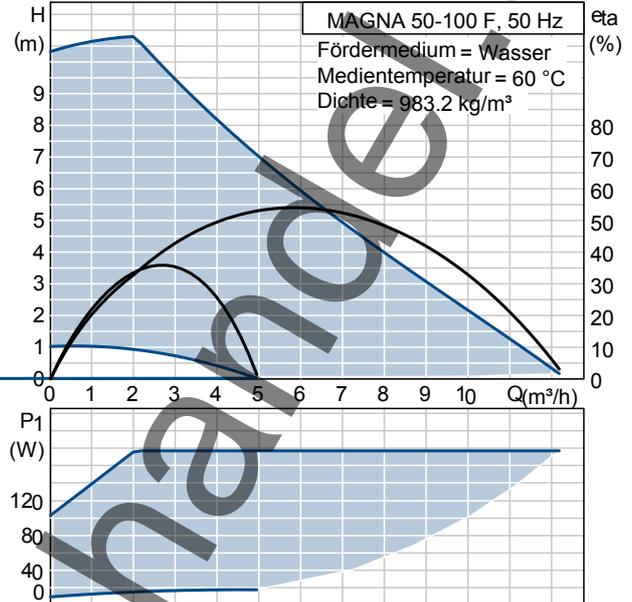
Fax:

030/2847030-11

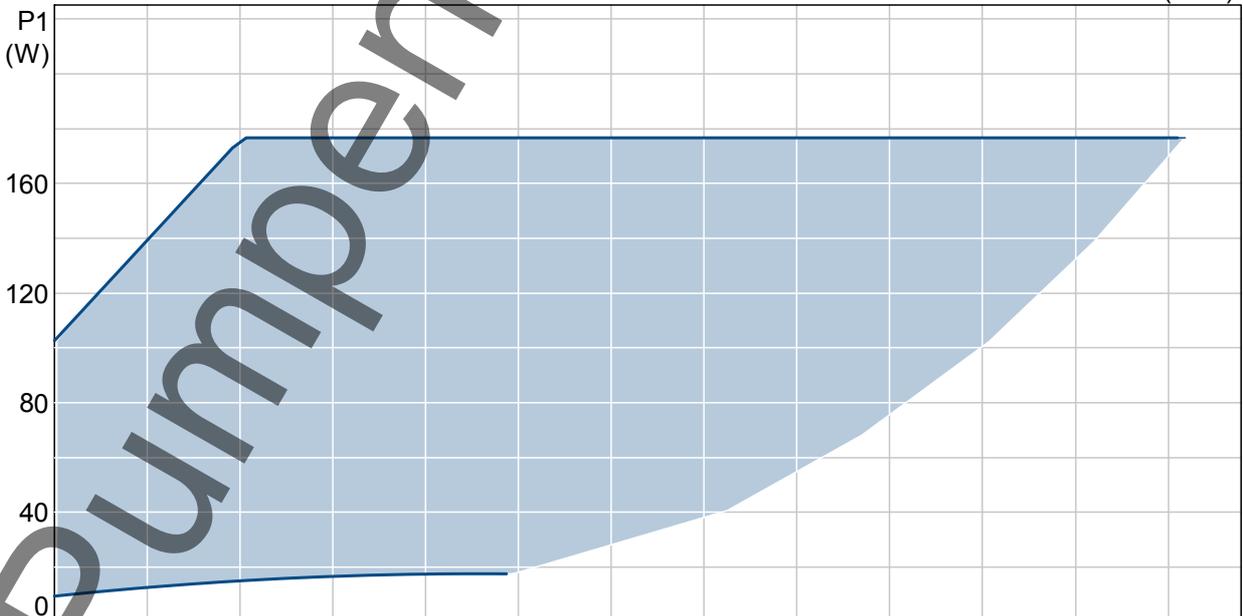
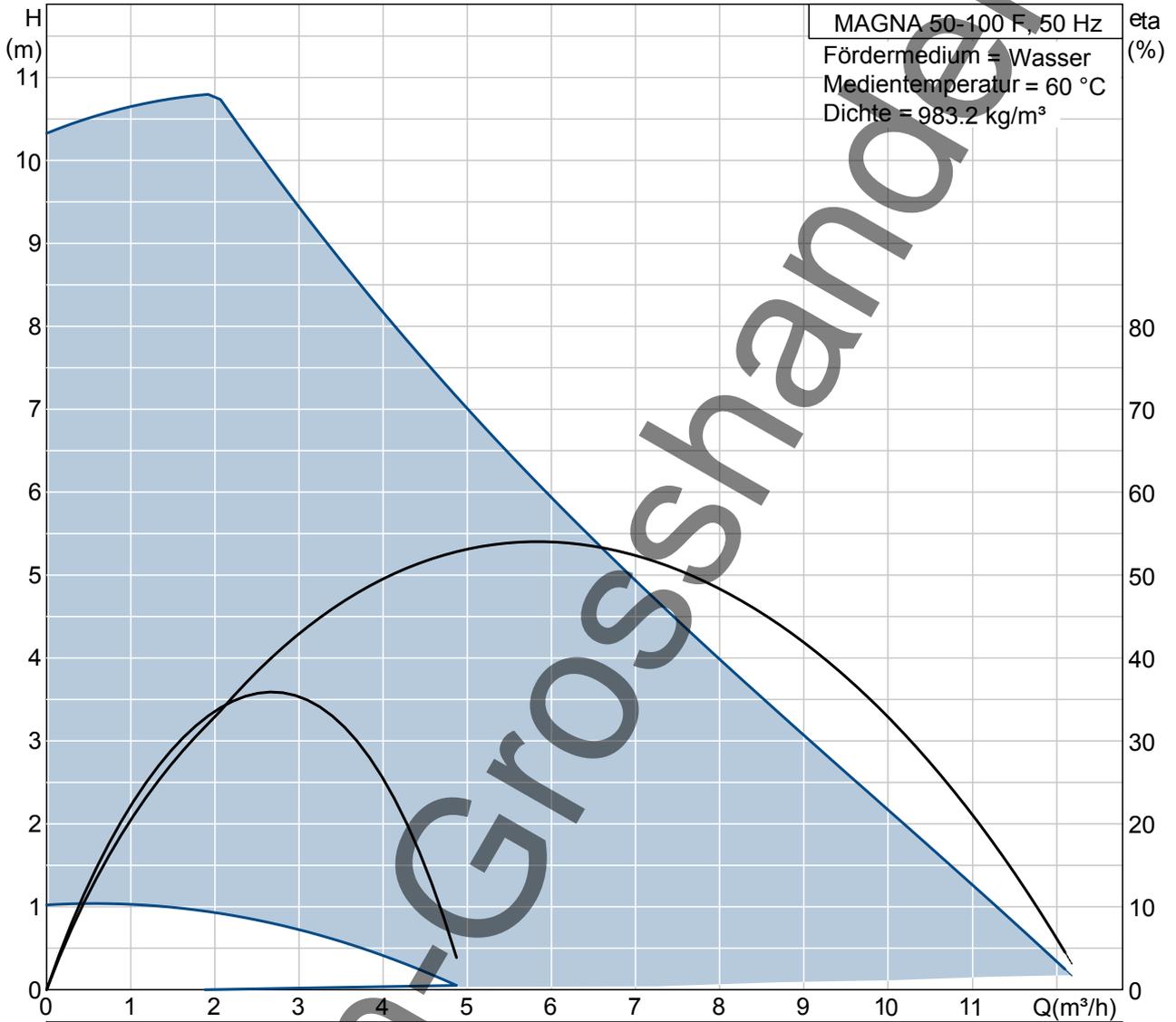
Datum:

04.12.2012

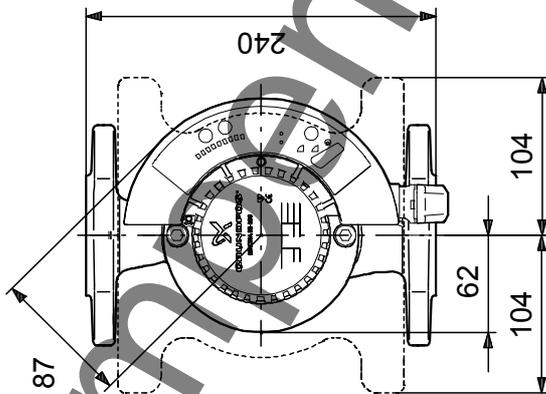
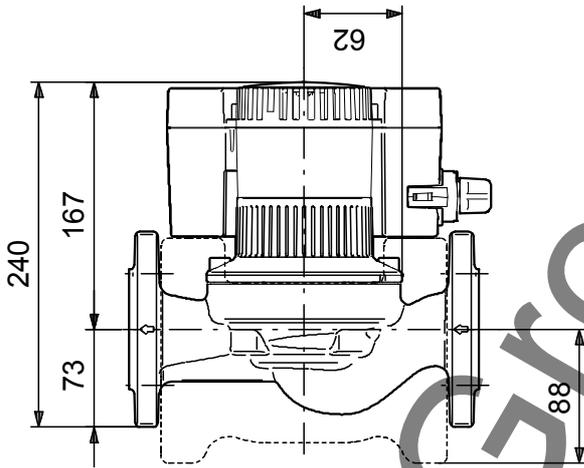
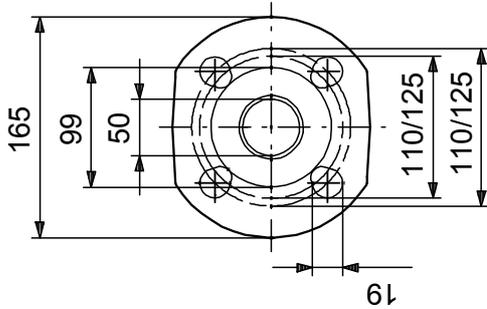
Beschreibung	Daten
Produktnummer:	MAGNA 50-100 F 96748538 5700838485417
Technische Daten:	
Tatsächlicher Förderstrom der Pumpe:	5.8 m³/h
Tatsächliche Förderhöhe der Pumpe:	6.13 m
Maximale Förderhöhe:	100 dm
Temperaturklasse:	110
Prüfkennzeichen auf dem Typenschild:	CE,B,TSE,PCT
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguß EN-JL1040
Laufrad:	ASTM 35 B - 40 B Komposit, PES
Installation:	
Umgebungstemperatur:	0 .. 40 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Anschluss:	DIN
Nennweite:	DN 50
Nennndruck (bar):	PN 6 / PN 10
Einbaulänge:	240 mm
Fördermedium:	
	Wasser
Medientemperaturbereich:	2 .. 95 °C
Medientemperatur:	60 °C
Dichte:	983.2 kg/m³
Elektrische Daten:	
Leistungsaufnahme P1:	10 .. 180 W
Maximale Stromaufnahme:	0.1 .. 1.25 A
Netzfrequenz:	50 Hz
Nennspannung:	1 x 230-240 V
Schutzart (IEC 34-5):	44
Isolationsklasse (IEC 85):	F
Art der Steuerung:	
Position Klemmenkasten:	9H
Sonstiges:	
Nettogewicht:	8.66 kg
Bruttogewicht:	9.93 kg
Energielabel:	A
Verkaufsregion:	D



**96748538 MAGNA 50-100 F 50 Hz**

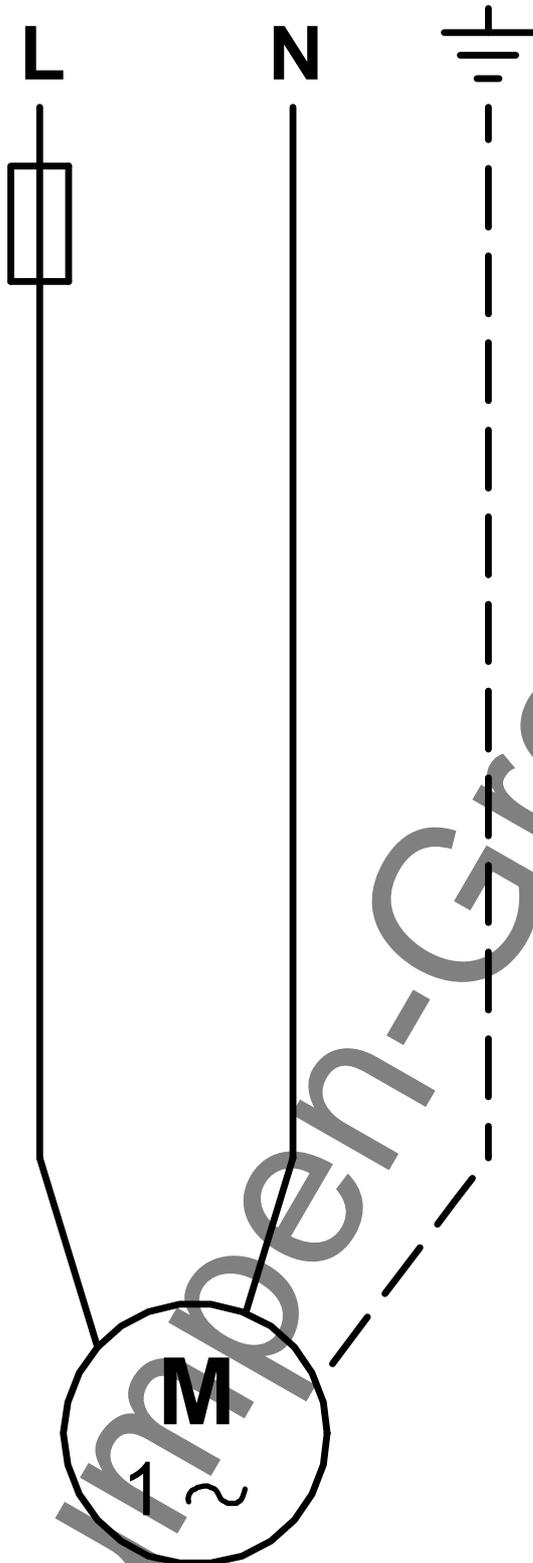


**96748538 MAGNA 50-100 F 50 Hz**



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle Einzelheiten.

96748538 MAGNA 50-100 F 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.