

Schaltautomat

Controlmatic E

Baureihenheft



Pumpen-Grosshandel.de

## Impressum

Baureihenheft Controlmatic E

KSB Aktiengesellschaft

Alle Rechte vorbehalten. Inhalte dürfen ohne schriftliche Zustimmung von KSB weder verbreitet, vervielfältigt, bearbeitet noch an Dritte weitergegeben werden.

Generell gilt: Technische Änderungen vorbehalten.

© KSB Aktiengesellschaft Frankenthal 07.03.2013

## Gebäudetechnik: Wasserversorgung

### Schaltautomaten

## Controlmatic E



### Benennung

Beispiel: Controlmatic E

Erklärung zur Benennung

Abkürzung	Bedeutung
Controlmatic	Baureihe
E	Einphasen-Wechselstrom

### Aufbau und Wirkungsweise



### Hauptanwendungen

- Druckabhängiges Ein- und Ausschalten sowie Überwachen kleiner Pumpen im Bereich der Wasserversorgung

Einsetzbar mit folgenden Pumpen (⇒ Seite 6)

Baureihe	Baugröße	Anschluss
Multi Eco	33 E, 34 E, 35 E, 36 E, 65 E	G 1
Ixo	45 E, 55 E, 65 E, 48 E, 58 E	G 1 1/4
S 100D	1/7, 1/9, 1/12, 1/14, 1/16, 2/7, 2/11, 2/15, 2/18, 4/4, 4/6, 4/9, 4/12, 7/5, 7/7, 7/9	G 1 1/4

### Fördermedien

- Trinkwasser
- Brauchwasser
- Regenwasser
- Löschwasser
- Kühlwasser

### Betriebsdaten

Betriebseigenschaften

Kenngroße		Wert
Förderstrom	Q	bis 10 m <sup>3</sup> /h (2,77 l/s)
Minimaler Förderstrom	Q <sub>min</sub>	0,1 m <sup>3</sup> /h
Einschaltdruck (einstellbar)	p	1,5 - 2,6 bar

### Aufbau Controlmatic E

1	Gehäuse	5	Signalleuchte grün - betriebsbereit
2	Manometer	6	Signalleuchte gelb - Pumpe fördert
3	Steckdose (IP44)	7	Signalleuchte rot - Störung oder Wassermangel
4	Elektrische Anschlussleitung mit Schuko-stecker		

### Wirkungsweise

Der Schaltautomat bietet die Möglichkeit die Pumpe über die Steckdose (3) anzuschließen. Sobald der Schaltautomat durch die elektrische Anschlussleitung mit Schuko-stecker (4) angeschlossen ist, ist dieser betriebsbereit. Die grüne Signalleuchte (5) leuchtet. Durch Öffnen einer Absperrarmatur in der Rohrleitung sinkt der Druck im System, welcher über das Manometer (2) ablesbar ist, und die Pumpe schaltet ein. Die Pumpe beginnt zu fördern, die gelbe Signalleuchte (6) leuchtet auf. Wenn die Absperrarmatur geschlossen wird und keine Förderung mehr erfolgt, schaltet die Pumpe nach Ablauf einer Nachlaufzeit von zehn Sekunden aus.

### Schutzfunktionen

- Trockenlaufschutz der Pumpe durch gleichzeitige Überwachung von Druck und Förderstrom. Bei Wassermangel schaltet der Schaltautomat die Pumpe ab, die rote Signalleuchte (7) leuchtet auf.

## Werkstoffe

Übersicht verwendeter Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Gehäuse	Polyamid
Membran	Elastomer

## Produktvorteile

- Einfacher elektrischer Anschluss durch Schuko-Stecker
- Automatisches Ein- und Ausschalten der Pumpe durch gleichzeitige Überwachung von Druck und Förderstrom
- Variable Verwendbarkeit durch freie Einstellbarkeit des Einschaltdrucks (1,5 - 2,6 bar)
- Trockenlaufschutz durch Abschalten des Motors
- Anwenderfreundlich durch integrierte Druckanzeige

## Zertifizierungen

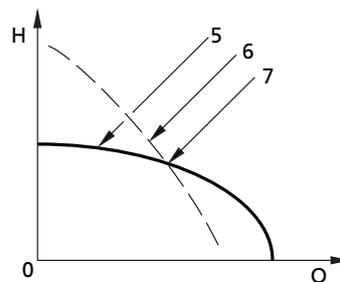
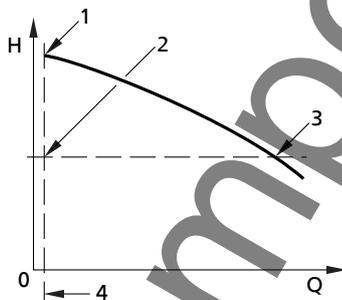
Benennung	Gültig für:	Bemerkung
ACS	Frankreich	franz. Trinkwasserzulassung

## Auslegungshinweise

- Systemdrücke  $\geq 10$  bar können den Schaltautomaten beschädigen und müssen in jedem Fall vermieden werden.
- Der Einschaltdruck des Schaltautomaten muss immer kleiner sein als der maximale Druck im Fördermengennullpunkt.
- Mindestförderstrom:  $0,1 \text{ m}^3/\text{h}$
- Der Einschaltdruck ist auf 1,5 bar eingestellt.

Maximale Druckbelastbarkeit:

- $\text{Druck}_{\text{Saugseite}} + \text{Druck}_{\text{max. Pumpe}} \text{ (bei Nullförderhöhe)} \leq 10 \text{ bar}$
- Bei Unsicherheit hinsichtlich des saugseitigen Drucks muss:
  - **entweder** eine Sicherheit von 3 bar auf den Nenndruck eingerechnet werden ( $\text{Druck}_{\text{Saugseite}} + 3 \text{ bar} + [\text{Druck}_{\text{max. Pumpe}} \text{ (bei Nullfördermenge)}] \leq 10 \text{ bar}$ )
  - **oder** zwischen der Pumpe und dem Schaltautomaten oder auf der Saugseite ein Druckminderventil eingebaut werden (Druckstabilisator), um zu hohen Druck zu vermeiden.
- Sind in der Anlage Druckstöße durch schnellschließende Armaturen (z. B. Magnetventile) zu erwarten, ist die Verwendbarkeit im Einzelfall durch KSB zu prüfen.

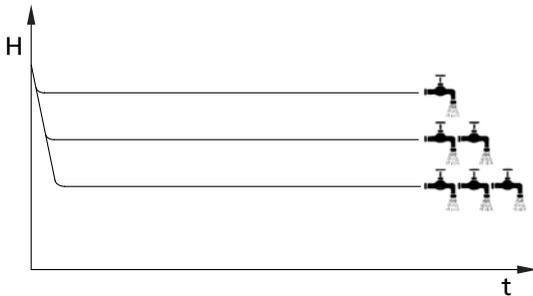


Q-H - Diagramme

1	Mindestfördermenge	5	Zu wählende Kurve
2	Mindesteinschaltdruck	6	Zu vermeidende Kurve
3	Einschaltpunkt der Pumpe	7	Maximaler Betriebspunkt
4	Ausschaltpunkt der Pumpe		

### Druckverlauf

Gegenüber Systemen mit integriertem Ausgleichsbehälter besitzen Pumpen mit Schaltautomaten bei jeder Fördermenge einen charakteristischen konstanten Druck.



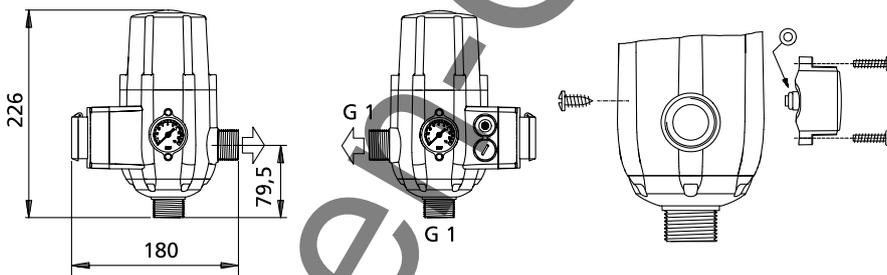
### Druckverläufe

### Technische Daten

Auswahltabelle

Bezeichnung	Wert
Maximaler Betriebsdruck	10 bar <sup>1)</sup>
Förderstrom	10 m <sup>3</sup> /h (2,77 l/s)
Schutzklasse	IP 44
Maximale Umgebungstemperatur	0 bis 60 °C
Maximale Fördermediumtemperatur	0 bis 60 °C
Netzspannung	1~230 V, 50/60 Hz
Maximale Stromaufnahme	10 A
Schutz gegen Wassermangel	ja
Neustart nach Wassermangel	manuell
Gewicht	1,3 kg
Mat.-Nr.	90053395

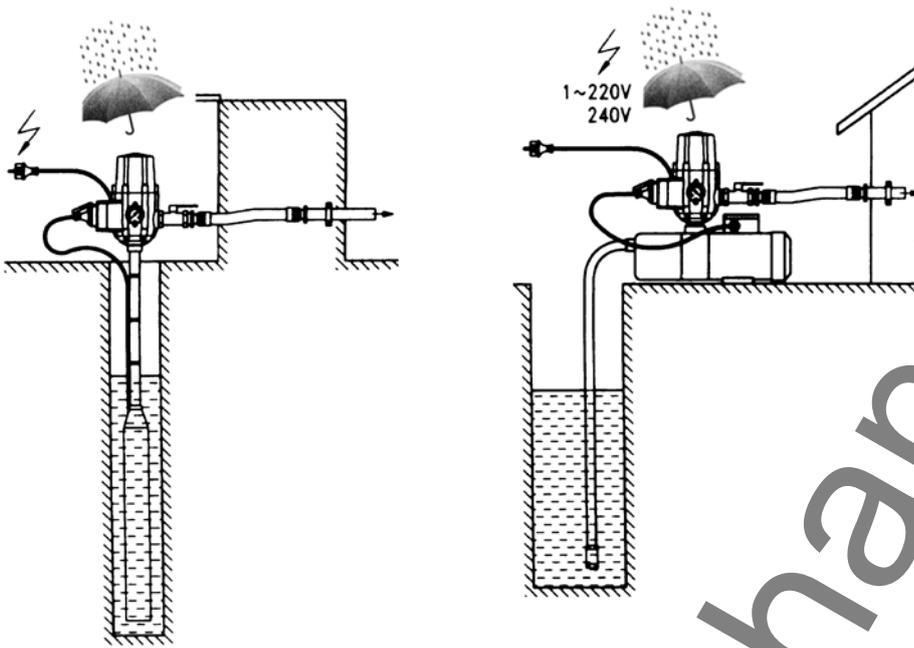
### Abmessungen



Abmessungen [mm] - Durch Umbau sind zwei Positionen des Manometers möglich

<sup>1)</sup> Der Schaltautomat muss vor Drücken, die den maximalen Betriebsdruck übersteigen, geschützt werden, da dieser sonst beschädigt werden kann!

Einbauhinweise



Einbaubeispiele

**HINWEIS!** Der Schaltautomat ist nicht für die Montage im Freien geeignet und muss vor äußeren Witterungseinflüssen geschützt angebracht werden.

Zubehör

Anschlusssteile

Anschlusssteile

Teile-Benennung		Anschluss	Mat.-Nr.	[kg]
Anschlusssteil aus Messing für Controlmatic	für Baureihe Multi Eco (1 Stück)	Rp 1 / G 1	39019415	0,2
	für Baureihe Ixo, S 100D (1 Stück)	Rp 1 ¼ / G 1	39019530	0,2

Pumpen-Grosshandel.de



**KSB Aktiengesellschaft**  
67225 Frankenthal • Johann-Klein-Str. 9 • 67227 Frankenthal (Deutschland)  
Tel. +49 6233 86-0 • Fax +49 6233 86-3401  
[www.ksb.de](http://www.ksb.de)

5125.53/03-DE

07.03.2013

Pumpen-Grosshandel.de