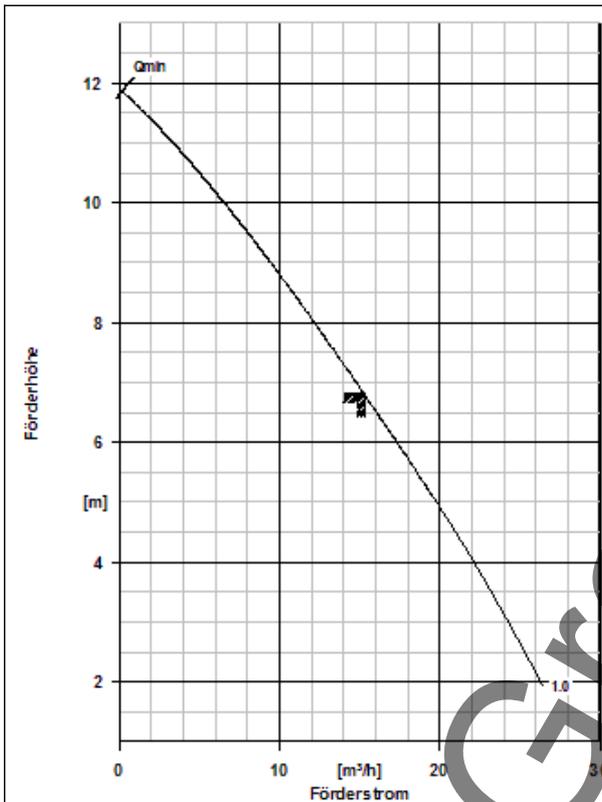


Kunden-Pos.-Nr.:
 Bestell-Datum:
 Bestellnummer:
 Menge: 1

Nummer: ES 2183097
 Positionsnr.:200
 Datum: 06.02.2013
 Seite: 1 / 4
 Versions-Nr.: 1

mini-Compacta U1.60 D



Vorgabe-Daten

Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser
Temperatur Fördermedium	20,0 °C
Bauart	Fäkalienhebeanlagen

Systemeigenschaften

Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Steuergerät	Schaltanlage LevelControl
Hersteller	KSB
Typ	mini-Compacta U1.60 D
Materialnummer	29131500
Max. Mediumtemperatur	40,0 °C
Behältergröße	60 L
Freier Durchgang	40,0 mm
Nutzvolumen vertikal	30 L

Betriebsdaten

Förderstrom	15,31 m³/h
Förderhöhe	6,79 m

Werkstoffe A

Gehäuse (100)	Polyethylen
Welle (210)	1.4021.05
Laufrad (230)	POLYBUTYLENTEREPHT
	HAL-GLASF30%
Behälter (591)	Polyethylen
Rückschlagklappe (747)	Grauguss JL1040
Schwimm-Schalter (81-45)	POLYPROPYLEN (PP)
Motorgehäuse (811)	Grauguss JL1040
Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4

Ausführung

Handmembranpumpe: DN 40 (Rp 1 1/2)
 Entlüftung: DN 50
 Zulaufseite vertikal: 1 x DN 100 / 50 abgestuft
 Zulaufseite horizontal: 2 x DN 100, um 90° versetzt,
 Zulaufhöhe 180 mm, 1 x DN 50

Druckstutzen Nennweite DN 80 / 100

Motordaten

Aufnahmeleistung	0,93 kW
Nennleistung	0,75 kW
Nenn Drehzahl	2800 1/min
Betriebsspannung	400 V
Motornennstrom	1,7 A
Stromanschluss	CEE 5-polig
Kabellänge	4 + 1 m

Pumpen-Großhandel

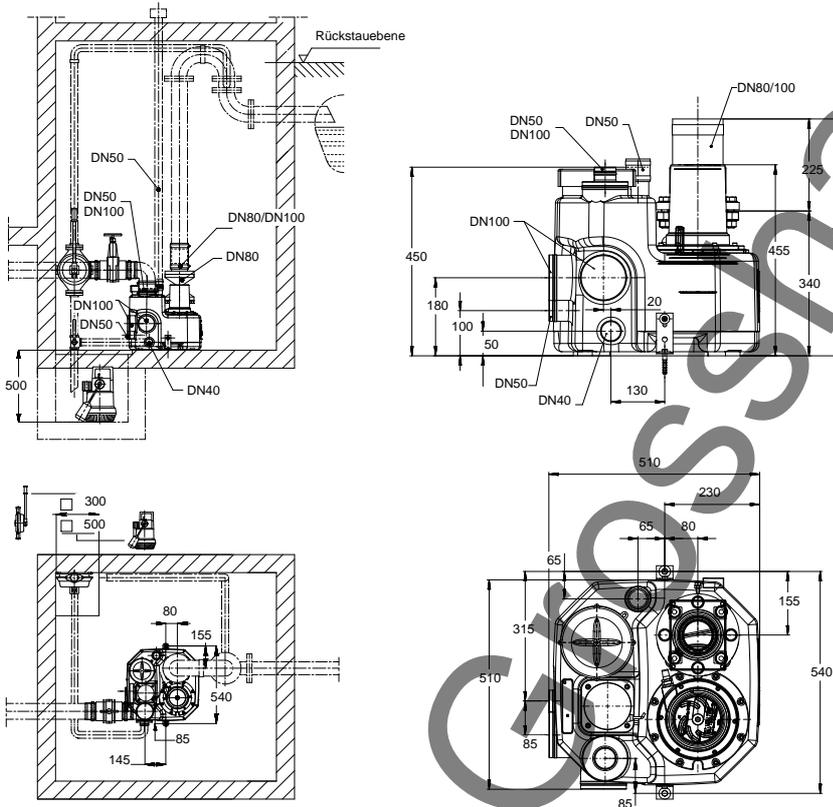
Aufstellungsplan



Kunden-Pos.-Nr.:
 Bestell-Datum:
 Bestellnummer:
 Menge: 1

Nummer: ES 2183097
 Positionsnr.: 200
 Datum: 06.02.2013
 Seite: 2 / 4
 Versions-Nr.:

mini-Compacta U1.60 D



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Anschlüsse

Druckflansch gemäß(DN2)

Zeichnung / DN 80 / 100

Gewicht netto

System

41 kg

Summe

41 kg

Leitungen spannungsfrei anschließen!

Pumpen-Grosshandel

Ausschreibungstext



Kunden-Pos.-Nr.:
 Bestell-Datum:
 Bestellnummer:
 Menge: 1

Nummer: ES 2183097
 Positionsnr.:200
 Datum: 06.02.2013
 Seite: 3 / 4
 Versions-Nr.:

mini-Compacta U1.60 D

Position	Menge	Ausschreibungstext																						
200	1	<p>mini-Compacta U1.60 D Bestehend aus einem gas-, wasser- und geruchsdichtem Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel und mit abgestuften Zulaufstutzen. Mit analogem Schwimmersensor zur direkten Niveaufassung. Mini-Compacta Hydrauliken 1bis 2.</p> <p>Überflutbare Einzelhebeanlage gemäß EN 12050-1 mit einer Pumpe als steckerfertiges Aggregat mit winkelsymmetrisch (bei 60l Behälter) angeordnetem Zulaufstutzen, geeignet für Betriebsart Aussetzbetrieb S3 50% nach VDE Schalthäufigkeit zulässig 60 Schaltungen/h. Eingebaute Tauchmotorpumpe(n), 2 Wellendichtringen mit Fetzwischenkammer, Dreh- bzw. Wechselstrom-Motor IP 68 mit eingebautem Überlastungsschutz und integriertem Rückflußverhinderer.</p> <p>KSB Steuerung LevelControl Basic 1 mit 1 m Netzanschlussleitung, 4 m Motoranschlussleitung, Analoge kontinuierliche Füllstandsmessung mit Sensorüberwachung, dynamische Anpassung des Schaltfeldes, permanente Selbstdiagnose und Sensorüberwachung, Hand-0-Automatik-Schalter, Quittiertaster, Meldeleuchte Pumpenzustand, Meldeleuchte Hochwasser, Meldeleuchte Drehfeld (nur bei Drehstrom), Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt, Eingang für externe Störmeldung, Sammelstörmeldung oder potentialfreie Betriebsmeldung, Integrierter Alarmsummer, Akkugepufferter , netzunabhängiger Alarm, Einfache Behälterkodierung über DIL-Schalter bei Inbetriebnahme.</p> <table border="0"> <tr> <td>Anlagenausführung</td> <td>mini-Compacta U1.60 D</td> </tr> <tr> <td>Pumpentyp</td> <td>U1</td> </tr> <tr> <td>Fördermedium</td> <td>Wasser, Schmutzwasser, Schmutzwasser mit Fäkalien</td> </tr> <tr> <td>Temperaturgrenzen für gewählte Werkstoffausführung max.</td> <td>40,0 °C</td> </tr> <tr> <td>Förderstrom</td> <td>15,31 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Förderhöhe</td> <td>6,79 m</td> </tr> <tr> <td>Einsatzgebiet</td> <td>Fäkalienhebeanlagen</td> </tr> <tr> <td>freier Durchgang bis</td> <td>40,0 mm</td> </tr> <tr> <td>Anzahl der Pumpen</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Reservepumpe</td> <td>Nein</td> </tr> <tr> <td>Nennweite druckseitig</td> <td>DN 80 / 100</td> </tr> </table>	Anlagenausführung	mini-Compacta U1.60 D	Pumpentyp	U1	Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser, Schmutzwasser mit Fäkalien	Temperaturgrenzen für gewählte Werkstoffausführung max.	40,0 °C	Förderstrom	15,31 m³/h	Förderhöhe	6,79 m	Einsatzgebiet	Fäkalienhebeanlagen	freier Durchgang bis	40,0 mm	Anzahl der Pumpen	1	Reservepumpe	Nein	Nennweite druckseitig	DN 80 / 100
Anlagenausführung	mini-Compacta U1.60 D																							
Pumpentyp	U1																							
Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser, Schmutzwasser mit Fäkalien																							
Temperaturgrenzen für gewählte Werkstoffausführung max.	40,0 °C																							
Förderstrom	15,31 m³/h																							
Förderhöhe	6,79 m																							
Einsatzgebiet	Fäkalienhebeanlagen																							
freier Durchgang bis	40,0 mm																							
Anzahl der Pumpen	1																							
Reservepumpe	Nein																							
Nennweite druckseitig	DN 80 / 100																							

Ausschreibungstext



Kunden-Pos.-Nr.:
 Bestell-Datum:
 Bestellnummer:
 Menge: 1

Nummer: ES 2183097
 Positionsnr.:200
 Datum: 06.02.2013
 Seite: 4 / 4
 Versions-Nr.:

mini-Compacta U1.60 D

Position	Menge	Ausschreibungstext
----------	-------	--------------------

		Frequenz 50 Hz Betriebsspannung 400 V elektr. Anschlussleistung P1 0,93 kW Motorbemessungsleist. P2 0,75 kW Nennstrom max. 1,7 A Drehzahl 2800 1/min Stromart Dreiphasen (3-) Stromanschluss CEE 5-polig Werkstoffvariante A Laufrad (230) Werkstoff POLYBUTYLENTEREPHT HAL-GLASF30% Welle (210) Werkstoff 1.4021.05 Gehäuse (100) Werkstoff Polyethylen Schraube (900) Werkstoff CrNiMo-Stahl A4 Behälter (591) Werkstoff Polyethylen Rückschlagklappe (747) Grauguss JL1040 Werkstoff Motorgehäuse (811) Grauguss JL1040 Werkstoff Schwimm-Schalter (81-45) POLYPROPYLEN (PP) Werkstoff Gewicht 41 kg Hersteller KSB Artikelnr. 29131500
--	--	---

Pumpen-Großhandel.de