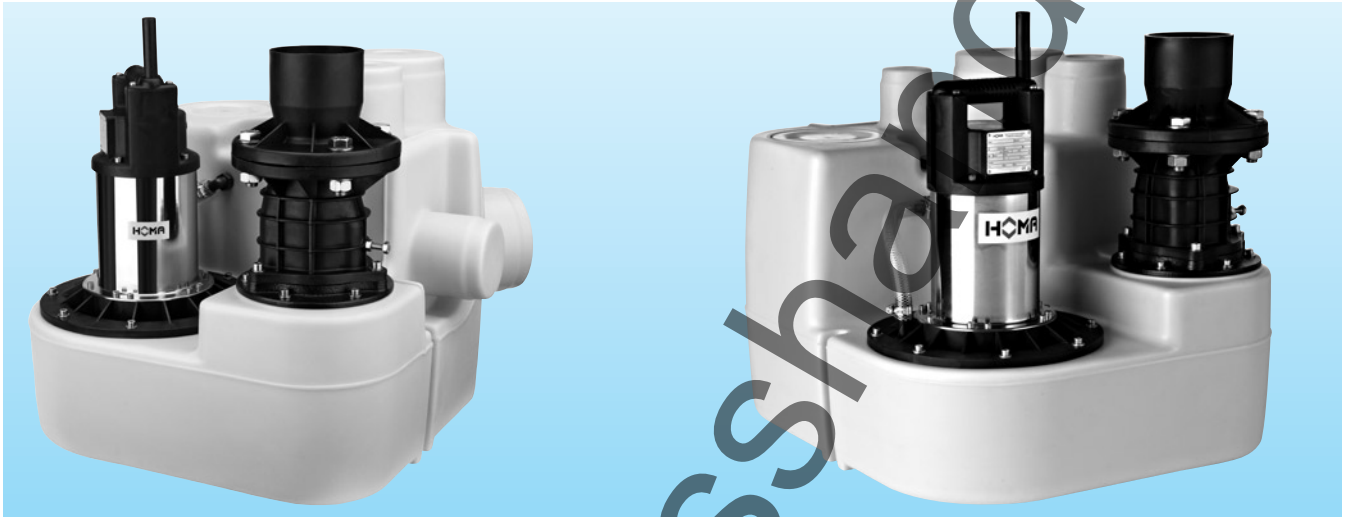


Überflutbare Abwasser-Hebeanlagen

Sanistar C



Einsatz

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Abwasser anfällt, z.B. aus Toiletten, Waschbecken, Duschen, sind nach DIN 1986 über eine automatische Hebeanlage zu entsorgen. Selbst wenn natürliches Gefälle zum Kanal besteht, ist bei einer Überflutung der Kanalisation dort kein Abfluss mehr möglich und das Abwasser staut sich in den Räumen zurück.

HOMA Sanistar Hebeanlagen sind die ideale Lösung bei Neubau oder Altbausanierung.

Zur Entsorgung zum Beispiel von:

- Einfamilienhäusern
- Souterrainwohnungen
- Sanitäreinrichtungen in privaten Kellerräumen
- Toilettenanlagen in Gaststätten, Hotels, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Schulen und Krankenhäusern.

DIN EN 12050 -1: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. 0220119.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien.

Max. Temperatur des Fördermediums: 35° C, kurzzeitig bis 60° C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

Bauart

Überflutungssichere Einzelhebeanlagen bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter.

Zuläufe:

- DN 100 horizontal, 180 mm Höhe
- DN 100 horizontal, 250 mm Höhe
- DN 100 vertikal
- DN 150 horizontal und vertikal
- DN 40 vertikal.

Druckanschluss: Flansch DN 80. Elastisches Übergangsstück DN 80/DN 100.

Im Druckanschluss integrierte weichdichtende Rückschlagklappe. Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal. Anschluss für Handmembranpumpe: R 1" IG.

Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.

Pumpe: Im Sammelbehälter integrierte Pumpenkammer. Verstopfungsfreies Laufrad mit 40 mm freiem Durchgang.

Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasen-Ausführung. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Kabel:

- Pumpe, 3 m:
- Ausf. W: H07RN-F5G1,5
- Ausf. D: H07RN-F6G1
- Steuerung Netzstecker, 0,8 m:
- Ausf. W: H07RN-F3G1,5 (Schukostecker 230 V)
- Ausf. D: H07RN-F5G1,5 (CEE-Stecker 16 A / 400 V)

Dichtung: 3-fache Radialdichtung in separater Ölsperkkammer, Ölkontrolle von außen möglich.

Werkstoffe:

Sammelbehälter	Polyethylen
Laufrad	Stahlguss
Druckdeckel Pumpe, Motorgehäusedeckel	glasfaserverstärkter Kunststoff
Druckdeckel	
Rückschlagklappe	Grauguss
Rückschlagklappengehäuse	Kunststoff
Motorgehäuse	Edelstahl
Motorwelle	Edelstahl
Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Elastomere	NBR

Technische Daten

Typ	Motorleistung		Spannung (V)	Nennstrom (A)	Behältervolumen	Schaltvolumen	Gewicht (kg)
	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)					
Sanistar C106 W	1,6	1,2	230/1Ph	7,0	70 l	30 l	33,0
Sanistar C106 D	1,5	1,2	400/3Ph	2,5	70 l	30 l	33,0

Steuerung

Pneumatische Niveausteuern mit Staudruckschaltung. Elektronisch geregelter Nachlauf der Pumpen verhindert Schlammablagerung und Verstopfen. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen mit Meldung aller eventuell auftretenden Störungen. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung. Optische Störanzeige. Alarm-signal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Drehrichtungs-Kontrollanzeige.

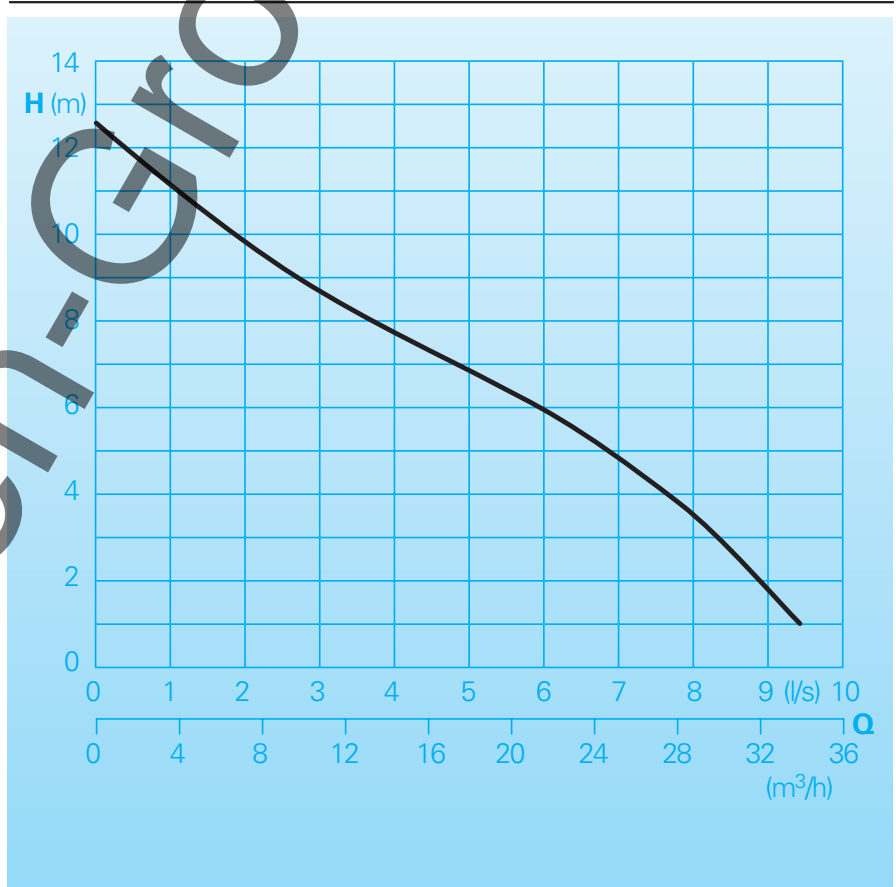
Anschlussmöglichkeit für ServCom Diagnosegerät (s. Zubehör) zur:

- Abfrage von Betriebsstunden, Schaltspielen, Wartungsintervall, unnormalen Betriebsbedingungen
- Veränderungen der Schalthöhe.

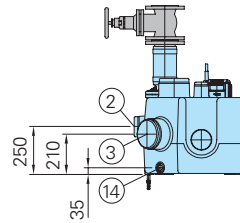
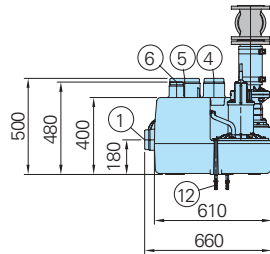
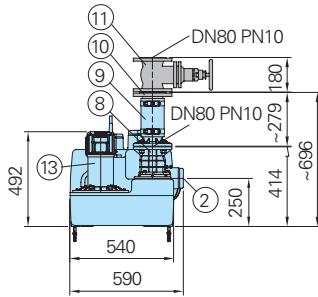
Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9 V Akku (s. Zubehör).



Förderleistung

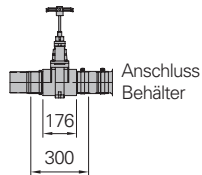


Baumaße und Hauptkomponenten

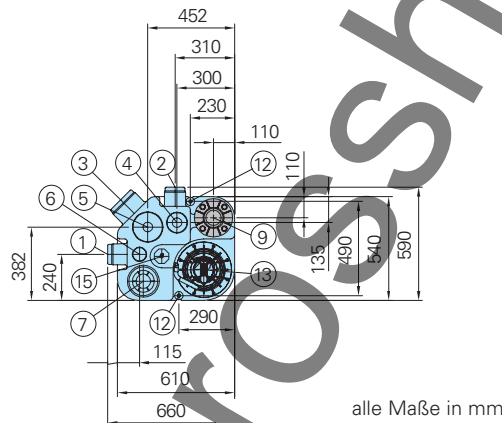
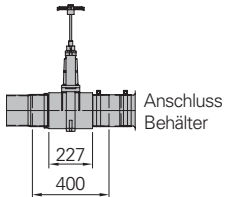


- ① Zulauf horizontal DN100
- ② Zulauf horizontal DN100
- ③ Zulauf horizontal DN150
- ④ Zulauf vertikal DN100/40
- ⑤ Zulauf vertikal DN150/40
- ⑥ Entlüftungsstutzen DN70
- ⑦ Reinigungsöffnung
- ⑧ Rückschlagklappe DN80
- ⑨ elastisches Übergangsstück (Anschluss für Druckleitung DN100/ø110)
- ⑩ Flanschstutzen DN80/100
- ⑪ Keilflachschieber
- ⑫ Auftriebssicherung
- ⑬ Pumpe
- ⑭ Anschluss für Handmembranpumpe R1"
- ⑮ Anschluss für pneumatische Steuerung

PVC-Zulaufschieber
DN 100

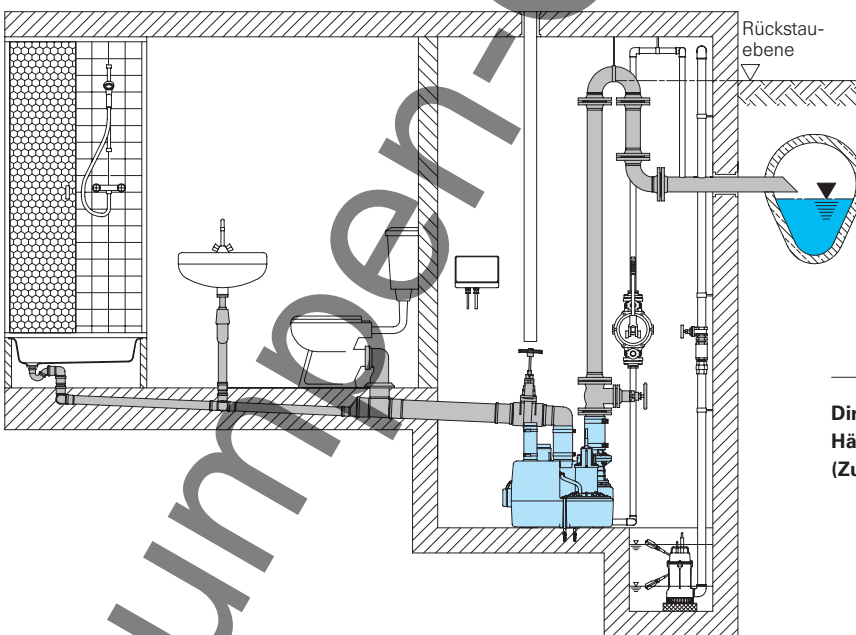


PVC-Zulaufschieber
DN 150

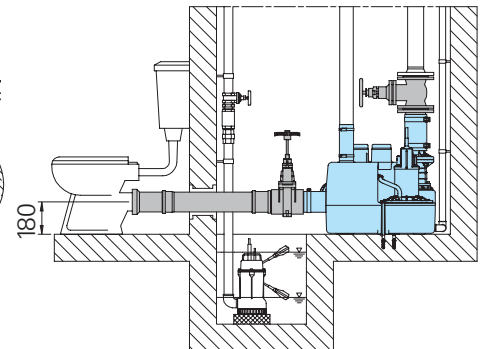


Installationsbeispiele

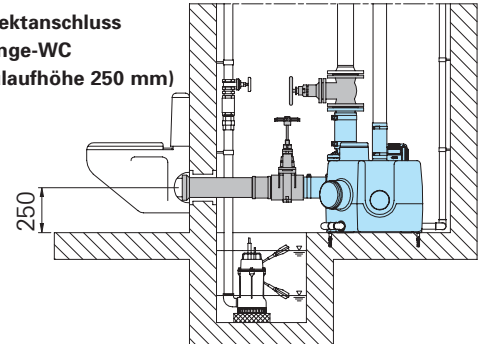
Hauptzulauf
vertikal



Direktanschluss Euro-WC
(Zulaufhöhe 180 mm)



Direktanschluss
Hänge-WC
(Zulaufhöhe 250 mm)

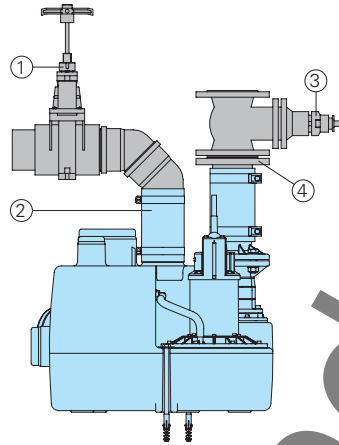


Lieferumfang

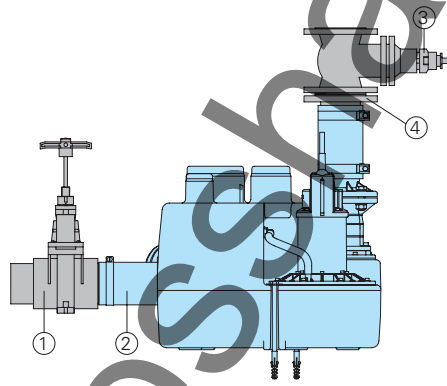
Behälter mit 1 Pumpe, Druckanschluss mit weichdichtender Rückschlagklappe, DN 80 Flansch und DN 80/DN 100 elastischem Übergangsstück mit Schellen und Dichtung mit Schrauben. Elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen. Befestigungsschrauben für Auftriebs-sicherung. Pneumatische Niveauschal-tung. Elektronisches Steuergerät mit Netzkabel und Schutzkontaktstecker (1-Ph) bzw. CEE-Stecker 16 A (3-Ph).

Zubehör

Vertikaler Zulauf



Horizontaler Zulauf



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
① PVC-Zulaufschieber	DN 100 DN 150	2214110 2214160	○ Satz Schrauben mit Dichtung		
② Elastisches Übergangsstück mit Schlauchschellen	DN 100 DN 150	im Liefer- umfang 21595420	Verzinkt Edelstahl	DN 80 DN 80	2214080 2214082
○ Schlauchschelle	GBS 117/25 GBS 168/30	2311520 2317520	○ Hand-Membran-Pumpe R 1" IG		8502445
③ Keilflanschschieber	DN 80	2216080	○ Akku 9V für netzunabhängigen Alarm		1952214
④ Flanschstutzen	DN80/100	7336591A	○ ServCom-Diagnosegerät zur Betriebsdatenabfrage und Einstellung des Schaltniveaus der Pumpensteuerung		1964450

Wir führen HOMA Pumpen

HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH
Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid
Tel. +49(0) 22 47/702-0, Fax +49(0) 22 47/702-44
e-mail: info@homa-pumpen.de
www.homapumpen.de

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!